

**Garant****VHM frezos MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202399 10
GTIN	4045197858283
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**Speciali drožlių griovelių geometrija ir sustiprinta šerdis.**

**MTC rupiojo apdirbimo freza frezavimui iki 1,5×D gylio vientisame ruošinyje.**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Patobulinta danga mažesnei pjovimo jėgai bei dar geresnis įrankio patvarumas.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	30 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	38 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	90 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	60 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		