

**HOLEX**
**HOLEX Pro INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/2,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206348 10/2,5
GTIN	4045197859822
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Tinka darbiui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat labai gerai apdirba ir plieną iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	2,5 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Bendras ilgis L	72 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		