

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
20/3,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206348 20/3,0
GTIN	4045197859990
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

HPC frezos su **naujai sukurta danga**.

Dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat labai gerai apdirba ir plieną iki maždaug 1100 N/mm².

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	19,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,111 mm
Koto Ø D _s	20 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	52 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	41 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	3 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		