

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202998 4
GTIN	4045197860927
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,15 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	54 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10

Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka