

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202998 12     |
| GTIN             | 4045197860972 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

**Privalumai:**

Maža vibracija.

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 12 mm                                 |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 12 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                               |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 16 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,04 mm                               |
| Bendras ilgis L   | 73 mm                                 |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°  | 0,25 mm                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | h10                                   |
| Dantų skaičius Z  | 4                                     |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |

|   |   |
|---|---|
| Kotas                                       | DIN 6535 HB su h6                               |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 40 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                       | 45 laipsniai                                    |
| Serija                                      | Master Inox                                     |
| Danga                                       | TiAlN   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | DIN 6527  |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | kintamas  |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | mėlyna  |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$  | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$  | tinka     | 230 m/min | P         |
| Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$  | tinka     | 200 m/min | P         |
| Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka     | 180 m/min | P         |
| Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | tinka     | 115 m/min | P         |
| Plienas $< 50 \text{ HRC}$      | tinka     | 80 m/min  | H         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$     | tinka     | 110 m/min | M         |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$     | tinka     | 90 m/min  | M         |
| drėgnas, maks.                  | tinka     |           |           |

|               |               |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | tinka         |
| sausasis      | ribotai tinka |
| Oras          | tinka         |