

Garant**VHM freza MTC, DLC, Ø DC: 14mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202270 14
GTIN	4045197861054
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su naujausios kartos DLC danga sp^2 .

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai **poliruoti** sraigtiniai grioveliai, **kuriais puikiai pasižalina ilgos aliuminio drožlės**.

Konstruktinis ilgis panašus į **DIN 6527**.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA!

Rekomenduojami tolesni produktai yra Nr. 202004 ir Nr. 202010.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	13 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pastūma f _z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,05 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Koto forma	HA
Pjovimo briaunos Ø D _c	14 mm
Koto Ø D _s	14 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	26 mm

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,07 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėjų ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N

PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		