

**Garant**
**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201306 3      |
| GTIN             | 4045197862839 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

 Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulintas paviršius universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Koto forma   | HB                                    |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                  | 15 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 8 mm                                  |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$                     | 0,02 mm                               |
| Koto $\varnothing D_s$   | 6 mm                                  |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$   | 2,8 mm                                |
| Dantų skaičius Z   | 2                                     |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Bendras ilgis L  | 57 mm                                 |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 3 mm                                  |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$  | e8                                    |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                              |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 90 laipsniai                                    |
| Danga                                | AlCrN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | DIN 6527  |
| Tipas                                | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |           |

sausasis

ribotai tinka

Oras

tinka