

**Garant**
**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2mm**


## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201308 1,2    |
| GTIN             | 4045197863157 |
| Produktų klasė   | 11X           |

## Aprašymas

### Modelis:

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulintas paviršius universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

### Pastaba:

**Naujas produktas vietoje Nr. 201630 ir 201522.**

## Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 3 mm                                  |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,005 mm                              |
| Dantų skaičius Z   | 2                                     |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 4 mm                                  |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                                    |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h6                     |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,1 mm                                |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 1,2 mm                                |
| Bendras ilgis L  | 50 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,006 mm                              |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto forma   | HA                                    |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | AlCrN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | DIN 6527  |
| Tipas                                | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |           |

|          |               |
|----------|---------------|
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras     | tinka         |