

**Garant**
**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**


## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201308 10     |
| GTIN             | 4045197863379 |
| Produktų klasė   | 11X           |

## Aprašymas

### Modelis:

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulintas paviršius universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

### Pastaba:

**Naujas produktas vietoje Nr. 201630 ir 201522.**

## Techninis aprašymas

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Kotas   | DIN 6535 HB su h6                     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 22 mm                                 |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                   | 32 mm                                 |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | e8                                    |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°  | 0,3 mm                                |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,06 mm                               |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Koto forma  | HB                                    |
| Dantų skaičius Z  | 2                                     |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                               |
| Sužeminto koto Ø $D_1$  | 9,8 mm                                |
| Koto Ø $D_s$  | 10 mm                                 |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Bendras ilgis L                      | 72 mm   |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$   | 10 mm   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | AlCrN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | DIN 6527  |
| Tipas                                | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |

|                |               |
|----------------|---------------|
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | tinka         |
| sausasis       | ribotai tinka |
| Oras           | tinka         |