



## VHM freza, be dangos, Ø e8 DC: 20mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201310 20     |
| GTIN             | 4045197863591 |
| Produktų klasė   | 12X           |

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

#### Pastaba:

**Naujas produktas vietoje Nr. 201640 ir 201405.**

### Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 20 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,1 mm                                |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 20 mm                                 |
| Dantų skaičius Z   | 2                                     |
| Bendras ilgis L  | 104 mm                                |
| Koto forma   | HB                                    |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 38 mm                                 |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,5 mm                                |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm                               |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                                    |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 30 laipsniai                          |

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Kampų nuožulos kampas            | 45 laipsniai                                    |
| Danga                            | be dangos                                       |
| Ašmenys                          | VHM   |
| Norma                            | DIN 6527  |
| Tipas                            | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                | ne  |
| Spalvinis žymėjimas              | be  |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai           | ribotai tinka | 170 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)      | tinka         | 140 m/min | N         |
| Al >10 % Si                    | tinka         | 100 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 60 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 45 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>    | ribotai tinka | 40 m/min  | M         |
| Ketus (G)                      | ribotai tinka | 55 m/min  | K         |
| Uni                            | ribotai tinka |           |           |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                  | tinka         |           |           |
| sausasis                       | ribotai tinka |           |           |
| Oras                           | tinka         |           |           |

