

**Garant**
**Pragręžimo grąžtas HSS N, be dangos, Ø DC h8: 22mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 116620 22     |
| GTIN             | 4045197033833 |
| Produktų klasė   | 11C           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Sutvirtinta šerdis. Tvirtas spiralinis grąžtas geriau kontroliuojamas kiaurymėje

**Privalumai:**

Puikiai tinka nelygioms kiaurymėms **pragręžti**. Nevienaašes kiaurymes galima ištiesinti.

**Rekomendacija:**
**Maksimalus gręžimo gylis:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Pastaba:**
**Prašome atkreipti dėmesį:**

Neviršykite nurodyto pirminio gręžimo Ø (žr. lentelę).

SK kūgio įspraustinės įrankiams su MK kotu – žr. Nr. **Nr. 343000-343530**.

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$ | 117 mm       |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                     | 3            |
| Norma  | DIN 343      |
| Bendras ilgis L                                | 248 mm       |
| Nominalusis Ø $D_c$                            | 22 mm        |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                   | 150 mm       |
| Tolerancija Nominalusis Ø                      | h8           |
| Morzės kūgio MK dydis                          | 2            |
| Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup>      | 0,22 mm/aps, |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Mažiausias pragręžimo $\varnothing D_{\min}$ | 15,3 mm            |
| Smailas kampas                               | 120 laipsniai      |
| Kotas  | Morzės kūgis       |
| Danga  | be dangos          |
| Ašmenys                                      | HSS                |
| Tipas  | N                  |
| Vidinis aušinimas                            | ne                 |
| Spalvinis žymėjimas                          | be                 |
| Produkto rūšis                               | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$    | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 45 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 40 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 30 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 25 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 10 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 8 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 12 m/min | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 25 m/min | K         |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |          |           |