

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, forma B 6HX, TiAlN, M: M8



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	132741 M8
GTIN	4045197867414
Produktų klasė	11H

## Aprašymas

### Modelis:

**Tvirtas modelis** su dešiniu sraigtiniu grioveliu ir **kotu pagal DIN1835-B**. Speciali geometrija **universaliam darbui** staklėse **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys.  
Speciali TiAlN danga optimaliai patvari.  
Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams. GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvas Nr. 338100 – 338121 su minimaliu ilgio kompensavimu (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 6,2 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 6,8 mm

## Techninis aprašymas

Koto kvadratas $\square$	6,2 mm
Kiaurymės $\varnothing$	6,8 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX

Norma	Gamykliniai standartai
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	90 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio $\varnothing$	8 mm
Sriegio gylis	24 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	40 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	40 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		