

**Garant**
**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, forma B 6HX, TiAlN, M: M10**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132741 M10
GTIN	4045197867421
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirtas modelis** su dešiniu sraigtniu grioveliu ir **kotu pagal DIN1835-B**. Speciali geometrija **universaliam darbui** staklėse **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys.  
Speciali TiAlN danga optimaliai patvari.  
Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams. GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvas Nr. 338100 – 338121 su minimaliu ilgio kompensavimu (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,5 mm

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kiaurymės Ø	8,5 mm
Sriegio Ø	10 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	8 mm
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	40 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	40 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		