

**Garant****Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, forma B 6HX, TiAlN, M: M14****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132741 M14
GTIN	4045197867445
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirtas modelis** su dešiniu sraigtniu grioveliu ir **kotu pagal DIN1835-B**. Speciali geometrija **universaliam darbui** staklėse **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys.<br>Speciali TiAlN danga optimaliai patvari.<br>Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams. GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvas Nr. 338100 – 338121 su minimaliu ilgio kompensavimu (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 12 mm

**Techninis aprašymas**

Norma	Gamykliniai standartai
Koto kvadratas □	9 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Sriegio Ø	14 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Drožlių griovelių skaičius	4
Kiaurymės Ø	12 mm
Sriegio žingsnis	2 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio gylis	42 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M14
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	40 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	40 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		