

**Garant****Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136171 M5
GTIN	4045197867506
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B.**

Speciali geometrija **universaliam darbui** staklėse su **sinchroniniais sukliais**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Kiaurymės Ø: 4,2 mm

**Techninis aprašymas**

Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	0,8 mm
Kiaurymės Ø	4,2 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Drožlių griovelių skaičius	3

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	5 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Sriegio gylis	15 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M5
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		