

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, M: M8



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	136171 M8
GTIN	4045197867520
Produktų klasė	11H

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### Tvirtas modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN 1835-B.

Speciali geometrija **universaliam darbui** staklėse su **sinchroniniais sukliais**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Speciali **TiAlN danga** užtikrina optimalią eksploataavimo trukmę. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8 %).

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 8 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 6,8 mm

#### Techninis aprašymas

Sriegio $\varnothing$	8 mm
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM

Kiaurymės Ø	6,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Drožlių griovelėlių skaičius	3
Sriegio gylis	24 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		