

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202387 1
GTIN	4045197873590
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	2,5 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,012 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	1 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Dantų skaičius Z	3
Sužeminto koto Ø D ₁	0,9 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10

Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,01 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griavelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		