

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202387 12
GTIN	4045197875259
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	12 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sužeminto koto Ø D ₁	11,7 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	26 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	36 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,072 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		