

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202389 4
GTIN	4045197875297
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	4 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	3,9 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,024 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	24 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Bendras ilgis L	62 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		