

**Garant****GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202389 5
GTIN	4045197875303
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:****Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.**HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.**Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.**Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	62 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	4,9 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	24 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	17 mm

Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		