

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202389 12
GTIN	4045197875341
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.**HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.**Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.**Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	93 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos ilgis L _c	36 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	46 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	11,7 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,072 mm
Dantų skaičius Z	3
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		