

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202389 16
GTIN	4045197875358
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.**HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.**Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.**Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.**Techninis aprašymas**

Sužeminto koto Ø D ₁	15,5 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,096 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	58 mm
Bendras ilgis L	108 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	48 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Tolerancija Nominalusis \emptyset	h10
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		