

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202389 20
GTIN	4045197875365
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Tinka rupiajam ir glotniajam apdirbimui.**HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.**Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.**Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat gerai tinka ir TOOLOX®.**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ilgis L _c	60 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	19,5 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	74 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Koto Ø D _s	20 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Bendras ilgis L	124 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,12 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		