

**Garant****Aktyvus įrankis, radialinis, standartinis kaištis, ER32, Tipas: 40-32-L****Užsakymo data**

Užsakymo numeris

319935 40-32-L

GTIN

Produktų klasė

31W

**Aprašymas****Modelis:**

Modelis IKD – Su keraminiu sandarikliu, slėgis iki 70 barų, sausas veikimas.

Naudojama ant **radialinės revolverinės galvutės**. Kairinis, t. y. apdirbama pagrindinio suklio kryptimi. Perdavimas 1:1. Konstrukcija su vidiniu aušinimu (viduje) maks. iki 70 bar.

Standartinė išlygiavimo juosta (kaištis).

Skirta darbui visomis CNC tekinimo staklėmis **DMG Gildemeister CTX** su **Sauter** ašine revolverine galvute. Pavaros mova **DIN 5480**. Įrankiai tvirtinami į varomąjį įrankį naudojant ER spyruokliuojančiąją įvorę su išorine veržle arba greitojo keitimo sistema VARIA VX, EWS licencija. Išorinis aušinimas per aušinimo priemonės vamzdį, vidinis aušinimas centralizuotai per įrankį per sukį. Maksimalus sūkių skaičius 8000 min<sup>-1</sup>.

**Privalumai:**

- **Optimizuoto svorio ir geometrijos konstrukcija.**
- **Saugus darbo procesas dėl aukštos kokybės komponentų ir patvarumo.**
- **Didesnių sukimo momentų perdavimas.**
- **100 % kontrolė, kiekvienam varomajam įrankiui atliekama paleidimo programa.**
- **Vidinis aušinimas: specialiai sukurtas ir patentuotas sandariklis.**

**Paskirtis:**

Kuo daugiau metalo apdirbimo pjovimu žingsnių vienu tvirtinimu. Kai trūksta vietos (esamų tvirtinimo vietų) revolverinėje galvutėje.

**Tinka:**

DMG Gildemeister CTX. Iš dalies Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ir t. t. su DIN 5480.

**Tiekimo sudėtis:**

Varomasis įrankis spyruokliuojančiai įvorei: su užveržimo veržle ir kabliu raktu. AGW VARIA VX: su užveržimo raktu.

#### Priedai pasirinktinai:

Tinkami antgaliai Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER greitojo keitimo adapteris Nr. 319761 – 319781, ER užspaudimo cangės Nr. 308941 – 309878, ER užveržimo raktas Nr. 309680 – 309745.

#### Pastaba:

- **Kitokių pavarų (pvz., DIN 5482), perdavų, matmenų, BMT ir t.t. reikia teirautis: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK įrankiais (su vidiniu aušinimu) negalima dirbti sausai, aušinimo priemonės filtras < 50 μm.**
- **Rekomendacija: modelį VARIA VX valdyti geriausia dinamometriniu įrankiu (maks. 6 Nm).**
- **Atliekant sudėtingus frezavimo darbus, rekomenduojamas variantas su kūginiu ritiniu guoliu.**

## Techninis aprašymas

Aušinimas	išorin.
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
b <sub>1</sub>	85 mm
b <sub>2</sub>	53 mm
Laikiklis	ER32
VDI dydis	40
Įrankio užspaudimas	ER32
Produkto rūšis	Varomieji įrankiai

## Priedai

ER cangių įdėklas VARIA VX4 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 32

319804 32

ER cangių įdėklas VARIA VX3 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 32

319802 32