

**HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202382 10
GTIN	4045197879615
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

HPC frezos su **patobulinta danga** yra dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,045 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	38 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	80 mm
Sužeminto koto Ø D_1	9,7 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	30 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	215 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	135 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	100 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	70 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka