



## HOLEX Pro INOX VHM freza HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202382 12
GTIN	4045197879622
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

HPC frezos su **patobulinta danga** yra dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup> apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	93 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	36 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	46 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	215 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	135 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	100 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	70 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka