

**Garant**
**VHM freza, AlCrN, Ø e8 DC: 1mm**


## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202290 1      |
| GTIN             | 4045197880161 |
| Produktų klasė   | 11X           |

## Aprašymas

### Modelis:

Konstrukciniai matmenys kaip **DIN 6527**.

Patobulinta danga universaliam plieno ir ketaus apdirbimui.

## Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z   | 3                                     |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                                    |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$                     | 0,005 mm                              |
| Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$  | 0,1 mm                                |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Bendras ilgis L  | 50 mm                                 |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 1 mm                                  |
| Koto Ø $D_s$   | 3 mm                                  |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 3 mm                                  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm                              |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h6                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 45 laipsniai                          |
| Kampų nuožulos kampas  | 45 laipsniai                          |

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Danga                            | AlCrN   |
| Ašmenys                          | VHM   |
| Norma                            | DIN 6527  |
| Tipas                            | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | 0,5×D pjaunant                                  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Vidinis aušinimas                | ne  |
| Spalvinis žymėjimas              | be  |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 50 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |           |           |
| Oras                            | tinka         |           |           |

