

Garant**Fiksuota VHM centravimo viršūnė 60° su nuėmimo sriegiu, Didžiausias Ø / Morzės kūgis: 18/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Produktų klasė	31Z

Aprašymas**Modelis:**

- **Ypač tiksli VHM viršūnė. Tiksli HM konstrukcija optimaliam tvirtumui ir atsparumui lūžiams, todėl nereikia jokių papildomų apsaugos priemonių.**
- **Viršūnės kampas 60°.**
- **Aukštos kokybės koto paviršius optimaliam užspaudimui.**
- **Visas įrankis grūdintas ir šlifluotas.**
- **Su kietlydinio viršūnėmis darbu, kur didelis dilimas.**

Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukrypys arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu gražtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

Paskirtis:

Labai tikslių detalių šlifavimui.

Priedai pasirinktinai:

Veržlė kaip Nr. 323230.

Pastaba:

Veržlė užsakoma papildomai. Geometriniai matmenys pagal DIN 806.

Galvutės ilgis L: 48 mm

Išorinis Ø D: 18 mm

maksimalus radialinis mušimas: 0,001 mm

Sriegis M: M22x1,5

Techninis aprašymas

Morzės kūgis	2
Išorinis Ø D	18 mm
maksimalus radialinis mušimas	0,001 mm
Sriegis M	M22×1,5
Galvutės ilgis L	48 mm
Produkto rūšis	Centravimo smaigalys

Priedai

Veržlė Tipas M22	323230 M22
------------------	------------