

Garant

**Karštojo užspaudimo patronas 4,5° su apsaugine funkcija, HSK-A 100,
Užspaudimo Ø D1: 16 mm**



Užsakymo data

Užsakymo numeris	307947 16
GTIN	4045197883674
Produktų klasė	31A

Aprašymas

Modelis:

- Atsparus karščiui plienas.
- Integruotas įrankių ilgio reguliavimas, reguliuojama atkarpa 5 mm.
- HM įrankiams
- Tikslus šlifavimas, (mažas radialinis mušimas)
- Su specialia Balluffchip anga mikroschemai, įrankio parametrų išsaugojimui.
- Sustiprinta konstrukcija

Privalumai:

Užtikrintas tvirtas ryšys tarp karštojo užspaudimo patrono ir įrankio

- leidžia išvengti įrankio iškritimo - ypač saugu!
- apsaugo nuo žalingo radialinio judėjimo.

Papildomai prie proceso saugumo šis sustiprintos konstrukcijos patronas dar užtikrina ir:

- mažesnę vibraciją, t.y. didesnę įrankio patvarumą ir aukštesnės kokybės paviršius.
- didesnę užspaudimo jėgą lyginant su standartiniu karštojo užspaudimo patronu.

Galima rinktis įvairius įrankius! Užgaląstus kotus galima įsigyti iš Hoffmann arba iš kitų tiekėjų!

Paskirtis:

Įrankių su cilindrinio koto tolerancija h6 tvirtinimui. Saugiklis nuo ištraukimo: įrankio kotas turi būti specialiai užgaląstas. Tinka induktyvaus, kontaktinio ir karšto oro užspaudimo aparatams.

Priedai pasirinktinai:

Užtraukimo varžtai (AB) Nr. 308600 – 308800, AB užveržimo raktai Nr. 308810– 308830, karštojo užspaudimo prietaisai, priedai Nr. 354210 – 354450.

Pastaba:

Freza turi būti specialiai užgaląsta. Užgalandimo būdą galite pasirinkti užsakydami naują įrankį, o taip pat jau turimam įrankiui. **Galandimo numeris: SZ2025 nurodytas tinkamas dydis.**

Pagaląsti galite ir patys pagal pateiktas instrukcijas: <http://ho7.eu/anschliff>.

Darbinės dalies ilgis, A matmuo: 100 mm

Išorinis Ø D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

tinkamai užgaląstas įrankis SZ2025 dyd.: 16

Techninis aprašymas

Užspaudimo Ø D ₁	16 mm
Išorinis Ø D	42 mm
tinkamai užgaląstas įrankis SZ2025 dyd.	16
Darbinės dalies ilgis, A matmuo	100 mm
Ø D ₂	33 mm
Laikiklis	HSK-A 100
Laikiklio norma	DIN 69893
Laikiklio norma	ISO 12164-1
Forma	ADB
Balansavimo kokybė G, kai sūkių skaičius	G 2,5 prie 25 000 min ⁻¹
Radialinio mušimo tikslumas	≤ 3 µm
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	HSC
Produkto rūšis	Karštojo užspaudimo patronas