

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	204012 4
GTIN	4045197886378
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Glotniajam apdirbimui.**

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.**

**Glotniam kontūriniam frezavimui.**

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

**Pastaba:**

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Galima galęsti nuo  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	11 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,04 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Dantų skaičius Z	7
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D apdirbant kraštus
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	290 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
<del>Oras</del>	<del>tinka</del>
<b>Paslaugos</b>	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB