

Garant

GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	204012 16
GTIN	4045197886651
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezų tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.**

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

Pastaba:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,117 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	7
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Bendras ilgis L	92 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA

Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D apdirbant kraštus
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	290 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB