

Garant
GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	204014 10
GTIN	4045197886712
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą.**

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

Pastaba:

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6$ mm.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Dantų skaičius Z	7
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,081 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	30 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D apdirbant kraštus
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	360 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	290 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
drėgnas, maks.	ribotai tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB