

Garant
GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	204016 6
GTIN	4045197886774
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ypač ilga pjovimo briauna efektyviam glotniajam apdirbimui.

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.**

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

Pastaba:

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6$ mm.

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	66 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,06 mm
Dantų skaičius Z	7

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	24 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,05 \times D$ apdirbant kraštus
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K

drėgnas, maks.	ribotai tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka
Paslaugos	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------