

Garant
GARANT Master Steel VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	204016 14
GTIN	4045197886811
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ypač ilga pjovimo briauna efektyviam glotniajam apdirbimui.

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.**

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Titano ir titano lydiniams apdirbti.

Pastaba:

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Galima galąsti nuo $\varnothing D_c = 6$ mm.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,098 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	14 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	56 mm
Bendras ilgis L	108 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,14 mm
Dantų skaičius Z	7
Koto $\varnothing D_s$	14 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D apdirbant kraštus
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	100 m/min	S
Ketus (G)	tinka	200 m/min	K

drėgnas, maks.	ribotai tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka