

**Garant**
**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo frezavimo galvutė, HB730, Ø D d11: 25mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210290 25
GTIN	4045197891471
Produktų klasė	21M

**Aprašymas**
**Pastaba:**

Rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Galvutės ilgis l	45 mm
Darbinės dalies ilgis $L_2$	32 mm
Pjovimo briaunos Ø D	25 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	1,25 mm
Laikiklio dydis	24 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	57,95 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Serija	TopCut
Serija	Master Steel

Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Frezos profilis	NR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,3xD apdirbant šoninius paviršius mm
Darbinis plotis ae frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD mm
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka