

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo frezavimo galvutė, HB730, Ø D d11: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210290 12
GTIN	4045197891440
Produktų klasė	21M

Aprašymas**Pastaba:**Rekomenduojamos vertės, skirtos $a_{p\max} \leq 0,75 \times D$.**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm
Darbinės dalies ilgis L_2	15 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Galvutės ilgis l	22 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D$	12 mm
Laikiklio dydis	12 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	30,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Serija	TopCut
Serija	Master Steel

Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Frezos profilis	NR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius mm
Darbinis plotis ae frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D mm
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka