

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma E 6HX, ALTiX, M: M5****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 136152 M5 |
| GTIN | 4045197900227 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Universalus sriegiklis, sukurtas įvairių medžiagų apdirbimui užtikrinant saugų procesą.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Forma E (1,5–2 vijų pjaunančioji dalis)

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 4,2 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Bendras ilgis L | 70 mm |
| Koto kvadratas □ | 4,9 mm |
| Sriegio gylis | 12,5 mm |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Norma | DIN 371 |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Sriegio žingsnis | 0,8 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Kiaurymės \varnothing | 4,2 mm |
| Sriegio \varnothing | 5 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Sriegio dydis | M5 |
| Danga | AlTiX |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | E |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė akloji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 22 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 25 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 15 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 22 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 22 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 6 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 6 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 15 m/min | K |
| CuZn | tinka | 15 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |