

Garant
GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6GX, AlTiX, M: M8

Užsakymo data

Užsakymo numeris	132724 M8
GTIN	4045197900524
Produktų klasė	11I

Aprašymas
Modelis:

Universalus sriegiklis, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Rekomenduojame išgręžti didesnio \varnothing šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto $\varnothing D_s$: 8 mm

Koto kvadratas \square : 6,2 mm

Kiaurymės \varnothing : 6,8 mm

Techninis aprašymas

Norma	DIN 371
Drožlių griovelio skaičius	3

Sriegio gylis	24 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Koto kvadratas \square	6,2 mm
Sriegio \varnothing	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Kiaurymės \varnothing	6,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M8
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		