

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, AlTiX, M: M6****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136158 M6
GTIN	4045197900128
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

**Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Patobulinta didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.**

**Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Rekomenduojame išgręžti didesnio  $\varnothing$  šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 6 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 4,9 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 5 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	1 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės $\varnothing$	5 mm

Bendras ilgis L	80 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio $\varnothing$	6 mm
Koto kvadratas $\square$	4,9 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 371
Sriegio gylis	15 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M6
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2,5 \times D$ , kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		