

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, AlTiX, M: M14****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136158 M14
GTIN	4045197900166
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Universalus sriegiklis, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Patobulinta didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Rekomenduojame išgręžti didesnio Ø šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 12 mm

Techninis aprašymas

Ašmenys	HSS E PM
Drožlių griovelių skaičius	3
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX

Koto $\varnothing D_s$	11 mm
Sriegio žingsnis	2 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio \varnothing	14 mm
Sriegio gylis	35 mm
Koto kvadratas \square	9 mm
Kiaurymės \varnothing	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Norma	DIN 376
Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M14
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		