

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis Ypač ilgas HSS-E-PM, forma C 6HX, AlTiX, M: M4****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 134680 M4 |
| GTIN | 4045197901217 |
| Produktų klasė | 11I |

Aprašymas**Modelis:**

Universalus sriegiklis, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Patobulinta didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.**

Labai ilgas kotas. **Kotas pagal DIN 371.**

Privalumai:

Puikiai tinka sriegimui sunkiai prieinamose vietose.

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Sriegio gylis | 10 mm |
| Bendras ilgis L | 125 mm |
| Koto Ø D _s | 4,5 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Sriegio tipas | M |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Kiaurymės Ø | 3,3 mm |
| Sriegio dydis | M4 |
| Sriegio Ø | 4 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Drožlių griovelėlių skaičius | 3 |
| Koto kvadratas □ | 3,4 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,7 mm |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Danga | AlTiX |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 24 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 28 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 16 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 24 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 24 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 6 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|-------|----------|---|
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 6 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 16 m/min | K |
| CuZn | tinka | 16 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |