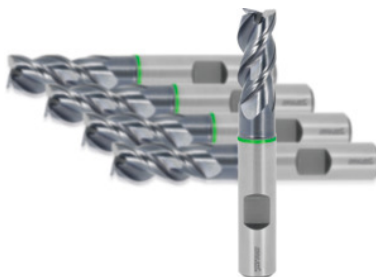


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	GG1414 4
GTIN	4045197908155
Produktų klasė	GGN

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki $1 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Modelis kaip Nr. 202414.**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,18 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	15 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Turinys	5
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,4xD apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M

GGG	tinka	190 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		