

**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu R1 0,05, Deimant., Ø DC × L1: 0,2X1 mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209714 0,2X1
GTIN	4045197912367
Produktų klasė	11Y

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **deimantine danga sp<sup>3</sup>**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Itin apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastojimo briaunos. **Posvyrio kampas α = 16°**.

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm**
- **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!<br>Vertės:<br>grioveliiui:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$ <br>**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apskukų skaičių!**<br> $Pvz., v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant grafitu	0,012 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	1 mm
Dantų skaičius Z	2
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	0,2 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	0,18 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant grafito ruošinių šoninius paviršius	0,012 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,05 mm

Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	0,2 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	1
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N

GFK, CFK	tinka	190 m/min	N
Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		