

**Garant**
**VHM mikro freza, DLC, Ø DC × L1: 0,5X10mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201140 0,5X10 |
| GTIN             | 4045197912695 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga  $sp^2$** . Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.,  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

|                              |                                       |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$ | 0,7 mm                                |
| Kotas                        | DIN 6535 HA su h5                     |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Sužeminto koto Ø $D_1$       | 0,48 mm                               |
| Bendras ilgis L              | 50 mm                                 |
| Dantų skaičius Z             | 2                                     |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$     | 0,5 mm                                |

|   |   |
|---|---|
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$   | 0 / -0,005                                      |
| Koto $\emptyset D_s$  | 4 mm  |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                         | 10 mm   |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti aliuminio liejiniuose                    | 0,008 mm  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius | 0,012 mm  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 25 laipsniai                                    |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$                                   | 0,08  |
| Kampų nuožulos kampas   | 90 laipsniai                                    |
| Danga   | DLC   |
| Ašmenys   | VHM   |
| Norma   | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas   | W   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | $0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas   | ne  |
| Spalvinis žymėjimas   | geltona   |
| Produkto rūšis  | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 480 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 440 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 400 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66                     | tinka     | 200 m/min | N         |
| PEEK                      | tinka     | 150 m/min | N         |

|  |               |           |   |
|--|---------------|-----------|---|
| PF 31  | tinka         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20  | tinka         | 180 m/min | N |
| POM GF25   | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30   | tinka         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30  | tinka         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25  | tinka         | 160 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 300 m/min | N |
| Cu   | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn   | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                                      | tinka         |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka |           |   |
| Oras   | tinka         |           |   |