

Garant
VHM mikro freza, DLC, Ø DC × L1: 0,4X2mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	201140 0,4X2
GTIN	4045197912589
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Su **patobulinta DLC danga sp^2** . Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Pastaba:

Jei įrankis su ilga darbine dalimi, a_p naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį v_f , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!

Pvz., $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	2 mm
Sužeminto koto Ø D_1	0,38 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,016 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pjovimo briaunos Ø D_c	0,4 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,6 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti aliuminio liejinuose	0,012 mm
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Bendras ilgis L	45 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	0 / -0,005
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	1
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N

PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		