

**Garant**
**VHM mikro freza, DLC, Ø DC × L1: 2X40mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201140 2X40   |
| GTIN             | 4045197913289 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga  $sp^2$** . Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

• **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.,  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Sužeminto koto Ø $D_1$  | 1,91 mm                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | 0 / -0,005                            |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius | 0,025 mm                              |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 3 mm                                  |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h5                     |

|   |   |
|---|---|
| Dantų skaičius Z  | 2   |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu     | 40 mm   |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$                      | 2 mm  |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti aliuminio liejinuose | 0,02 mm   |
| Koto $\varnothing D_s$                                  | 4 mm  |
| Bendras ilgis L   | 80 mm   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                    | 30 laipsniai                                    |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$               | 0,08  |
| Kampų nuožulos kampas                                   | 90 laipsniai                                    |
| Danga   | DLC   |
| Ašmenys   | VHM   |
| Norma   | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas   | W   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                        | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                        | $0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                                       | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                                     | geltona   |
| Produkto rūšis  | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 480 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 440 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 400 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |
| PA 66                     | tinka     | 200 m/min | N         |

|  |               |           |   |
|--|---------------|-----------|---|
| PEEK   | tinka         | 150 m/min | N |
| PF 31  | tinka         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20  | tinka         | 180 m/min | N |
| POM GF25   | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30   | tinka         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30  | tinka         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25  | tinka         | 160 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 300 m/min | N |
| Cu   | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn   | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                                      | tinka         |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka |           |   |
| Oras   | tinka         |           |   |