

**Garant**
**VHM mikro freza, DLC, Ø DC × L1: 2X10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201140 2X10
GTIN	4045197913210
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga**  $sp^2$ . **Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti. Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancija:

· **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

grioveliui:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.,  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Kotas	DIN 6535 HA su h5
Bendras ilgis L	45 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	1,91 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	3 mm
Koto Ø $D_s$	4 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti aliuminio liejinuose	0,03 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	10 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	0 / -0,005
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,035 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p,korr}$	1
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N

PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		