



|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$  | 0,2 mm                                |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius | 0,03 mm                               |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h5                     |
| Bendras ilgis L   | 70 mm                                 |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                         | 30 mm                                 |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$  | 2 mm                                  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 30 laipsniai                          |
| Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$                                   | 0,2                                   |
| Danga   | DLC                                   |
| Ašmenys   | VHM                                   |
| Norma   | Gamykliniai standartai                |
| Tipas   | W                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$                                       | 0 / -0,005                            |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius    |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | 0,05×D frezuojant kopijuojant         |
| Vidinis aušinimas   | ne                                    |
| Spalvinis žymėjimas   | geltona                               |
| Produkto rūšis  | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 480 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 400 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 400 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |

|                |               |           |   |
|----------------|---------------|-----------|---|
| PA 66          | tinka         | 200 m/min | N |
| PEEK           | tinka         | 150 m/min | N |
| PF 31          | tinka         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20      | tinka         | 180 m/min | N |
| POM GF25       | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30     | tinka         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30      | tinka         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25      | tinka         | 160 m/min | N |
| Cu             | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn           | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka         |           |   |
| šlapias, min.  | tinka         |           |   |
| sausasis       | ribotai tinka |           |   |
| Oras           | tinka         |           |   |