

**Garant**
**VHM freza toroidiniu galu R1 0,2, DLC, Ø DC × L1: 2X35mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206043 2X35   |
| GTIN             | 4045197914767 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga  $sp^2$** . Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant **aliuminio medžiagas užtikrinti**. **pribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

**Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Sužeminto koto  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

Griovelis:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopijavimas:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $vf$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

|   |         |
|---|---------|
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$                  | 2 mm    |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$                    | 1,91 mm |
| Dantų skaičius Z                                    | 2       |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu | 35 mm   |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$                    | 0,2 mm  |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L   | 80 mm                                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius | 0,025 mm                              |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 2 mm                                  |
| Pastūma $f_z$ aliuminio liejinių frezavimui kopijuojant                     | 0,025 mm                              |
| Koto $\varnothing D_s$  | 4 mm                                  |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h5                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 30 laipsniai                          |
| Pataisinis faktorius $a_{p,korr}$   | 0,08                                  |
| Danga   | DLC                                   |
| Ašmenys   | VHM                                   |
| Norma   | Gamykliniai standartai                |
| Tipas   | W                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$                                       | 0 / -0,005                            |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius    |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | 0,05×D frezuojant kopijuojant         |
| Vidinis aušinimas   | ne                                    |
| Spalvinis žymėjimas   | geltona                               |
| Produkto rūšis  | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 480 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 400 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 400 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 160 m/min | N         |

|                |               |           |   |
|----------------|---------------|-----------|---|
| PA 66          | tinka         | 200 m/min | N |
| PEEK           | tinka         | 150 m/min | N |
| PF 31          | tinka         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20      | tinka         | 180 m/min | N |
| POM GF25       | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30     | tinka         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30      | tinka         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25      | tinka         | 160 m/min | N |
| Cu             | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn           | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka         |           |   |
| šlapias, min.  | tinka         |           |   |
| sausasis       | ribotai tinka |           |   |
| Oras           | tinka         |           |   |