

**Garant****VHM freza toroidiniu galu R1 0,1, DLC, Ø DC × L1: 2X15mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206042 2X15
GTIN	4045197914279
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Su **patobulinta DLC danga**  $sp^2$ . **Didžiausiam našumui ir tikslumui apdirbant aliuminio medžiagas užtikrinti.** **pribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.

**Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:**  $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$ .
- **Sužeminto koto  $\varnothing$ :**  $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$ .

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės:

Griovelis:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Šoninis apdirbimas:  $a_p = 0,50 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

Kopijavimas:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p \text{ korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

Pvz.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	2
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,91 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,035 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2 mm

Pastūma $f_z$ aliuminio liejinių frezavimui kopijuojant	0,035 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,1 mm
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	15 mm
Bendras ilgis $L$	55 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	2 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pataisinis faktorius $a_{p\text{ korr}}$	0,8
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N

PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		